

# CALIDAD Y SERVICIOS TÉCNICOS EN PND S.A. DE C.V.

**CALIBRACIÓN, ENSAYOS DE APTITUD, VENTA DE EQUIPOS, SERVICIOS DE INSPECCIÓN Y PRUEBAS**

CALLE 5 DE MAYO No. 66 MZA. 11 LT. 2, COL. SAN PEDRO ATZOMPA, TECÁMAC,

ESTADO DE MÉXICO, C.P. 55770, TELÉFONO: (55) 5932 6147

Email: [cystec@prodigy.net.mx](mailto:cystec@prodigy.net.mx), [ventas@cystec.com.mx](mailto:ventas@cystec.com.mx), [servicioclientes@cystec.com.mx](mailto:servicioclientes@cystec.com.mx)

Página web: [www.cystec.com.mx](http://www.cystec.com.mx)

## PROGRAMA DE ENSAYO DE APTITUD 2026

### LABORATORIOS DE ENSAYOS, RAMA METAL MECÁNICA

*Proveedor de Ensayos de Aptitud acreditado por ema, a.c. con acreditación No. PEA-ENS-11.*

*Contacto: Ing. Luis Fernando Jiménez Cruz (Coordinador de ensayos de aptitud / [ensayosaptitud@cystec.com.mx](mailto:ensayosaptitud@cystec.com.mx))*

Nombre del Ensayo de Aptitud	Normas de Referencia*	Ítem de ensayo	Fecha límite de inscripción	Fecha de inicio del ensayo
Detección de Fallas por Ultrasonido	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ASME Section V Article 4, "Ultrasonic Examination Methods for Welds",</li> <li>- AWS D1.1 "Structural Welding Code Steel",</li> <li>- AWS D1.5 "Structural Welding Code Steel Bridge Welding Code".</li> </ul>	Probetas de acero compuestas por dos placas con bisel en V unidas por medio de soldadura.	<b>Primera Ronda</b>	
			28 de febrero de 2026	marzo de 2026
Determinación de Adherencia de Pintura	- ASTM D3359-23 "Standard Test Methods for Rating Adhesion by Tape Test"	Superficies Pintadas	<b>Primera Ronda</b>	
			28 de febrero de 2026	marzo de 2026
Hermeticidad en tanques de almacenamiento y líneas de distribución en estaciones de servicio	<ul style="list-style-type: none"> <li>- EPA/530/UST-90/005, marzo 1990. Prueba de hermeticidad en tanques almacenamiento no volumétrico, método Standard Test Procedures for Evaluation Leak Detection Methods: Non volumetric Tank Tightness Testing Methods,</li> <li>- EPA/530/UST-090/010 marzo 1990. Standard Test Procedure for Evaluating Leak. Detection Methods: Pipeline Leak Detection Systems.</li> </ul>	Tanque de almacenamiento de acero al carbono.	<b>Primera Ronda</b>	
		30 de abril de 2026	mayo de 2026	
		Línea de distribución de acero galvanizado.	<b>Segunda Ronda</b>	
			31 de octubre de 2026	noviembre de 2026



# CALIDAD Y SERVICIOS TÉCNICOS EN PND S.A. DE C.V.

**CALIBRACIÓN, ENSAYOS DE APTITUD, VENTA DE EQUIPOS, SERVICIOS DE INSPECCIÓN Y PRUEBAS**

CALLE 5 DE MAYO No. 66 MZA. 11 LT. 2, COL. SAN PEDRO ATZOMPA, TECÁMAC,  
ESTADO DE MÉXICO, C.P. 55770, TELÉFONO: (55) 5932 6147

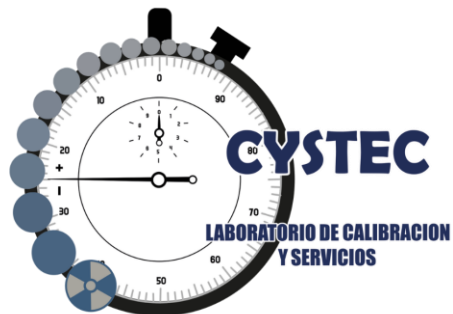
Email: [cystec@prodigy.net.mx](mailto:cystec@prodigy.net.mx), [ventas@cystec.com.mx](mailto:ventas@cystec.com.mx), [servicioclientes@cystec.com.mx](mailto:servicioclientes@cystec.com.mx)

Página web: [www.cystec.com.mx](http://www.cystec.com.mx)

## PROGRAMA DE ENSAYO DE APTITUD 2026

### LABORATORIOS DE ENSAYOS, RAMA METAL MECÁNICA

Nombre del Ensayo de Aptitud	Normas de Referencia*	Ítem de ensayo	Fecha límite de inscripción	Fecha de inicio del ensayo
Inspección visual	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ASME Section V Article 9, Ed. 2019 "Visual Examination"</li> <li>- AWS D1.1 ED. 2020 "Structural Welding Code Steel".</li> </ul>	Probeta de acero compuesta por dos placas unidas por medio de soldadura.	<b>Primera Ronda</b>	
			31 de enero de 2026	febrero de 2026
Líquidos penetrantes	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ASTM E-165/E165M, "Standard Practices for Liquid Penetrant Examination for General Industry",</li> <li>- ASME Section V Article 6, "Liquid Penetrant Examination",</li> <li>- NMX-B-133-CANACERO-2009, "Inspección Con Líquidos Penetrantes Especificaciones".</li> </ul>	Probeta de acero compuesta por dos placas unidas por medio de soldadura.	<b>Primera Ronda</b>	
			30 de mayo de 2026	junio de 2026
Medición de espesores de pintura	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ASTM D 7091-21 Standard Practice for Non destructive Measurement of Dry Film Thickness of Nonmagnetic Coatings Applied to Ferrous Metal and Nonmagnetic, Nonconductive Coating Applied to Non-Ferrous Metals,</li> <li>- SSPC-PA2 Procedure for Determining Conformance to Dry Coating Thickness Requirements.</li> </ul>	Bloque con probetas de acero al carbono con recubrimiento no conductor.	<b>Primera Ronda</b>	
			28 de febrero de 2026	marzo de 2026
			<b>Segunda Ronda</b>	
			31 de agosto de 2026	septiembre de 2026



# CALIDAD Y SERVICIOS TÉCNICOS EN PND S.A. DE C.V.

**CALIBRACIÓN, ENSAYOS DE APTITUD, VENTA DE EQUIPOS, SERVICIOS DE INSPECCIÓN Y PRUEBAS**

CALLE 5 DE MAYO No. 66 MZA. 11 LT. 2, COL. SAN PEDRO ATZOMPA, TECÁMAC,

ESTADO DE MÉXICO, C.P. 55770, TELÉFONO: (55) 5932 6147

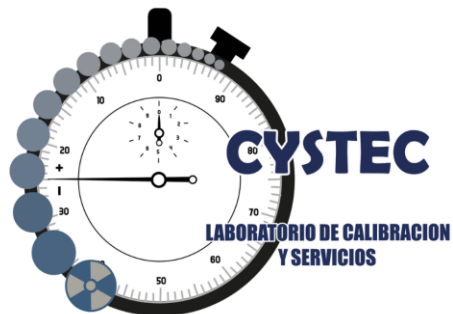
Email: [cystec@prodigy.net.mx](mailto:cystec@prodigy.net.mx), [ventas@cystec.com.mx](mailto:ventas@cystec.com.mx), [servicioclientes@cystec.com.mx](mailto:servicioclientes@cystec.com.mx)

Página web: [www.cystec.com.mx](http://www.cystec.com.mx)

## PROGRAMA DE ENSAYO DE APTITUD 2026

### LABORATORIOS DE ENSAYOS, RAMA METAL MECÁNICA

Nombre del Ensayo de Aptitud	Normas de Referencia*	Ítem de ensayo	Fecha límite de inscripción	Fecha de inicio del ensayo
Medición de espesores por ultrasonido	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ASTM E-797/797M “Measuring Thickness by Manual Ultrasonic Pulse-Echo Method”,</li> <li>- ASME SA-435/SA-435M “Standard specification for straight beam ultrasonic examination of Steel plates”,</li> <li>- ASTM E 164 “Standard Practice for Contact Ultrasonic Testing of Weldments”,</li> <li>- ASTM E 114 “Standard Practice for Ultrasonic pulse-echo straight-beam examination by the contact method”,</li> <li>- NMX-B-523-2019 “Medición de espesores por ultrasonido”.</li> </ul>	Bloques cilíndricos de acero al carbono y/o acero inoxidable	<b>Primera Ronda</b>	
			30 de abril de 2026	mayo de 2026
			<b>Segunda Ronda</b>	
			30 de septiembre de 2026	octubre de 2026
Partículas magnéticas	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ASME Section V Article 7, “Magnetic Particle</li> <li>- ASTM E-709 “Standard Guide for Magnetic Particle</li> <li>- NMX-B-124-CANACERO-2011 “Guía Para La Inspección Con Partículas Magnéticas”.</li> </ul>	Probeta de acero compuesta por dos placas unidas por medio de soldadura.	<b>Primera Ronda</b>	
			31 de marzo de 2026	abril de 2026
			<b>Segunda Ronda</b>	
			30 de septiembre de 2026	octubre de 2026



# CALIDAD Y SERVICIOS TÉCNICOS EN PND S.A. DE C.V.

**CALIBRACIÓN, ENSAYOS DE APTITUD, VENTA DE EQUIPOS, SERVICIOS DE INSPECCIÓN Y PRUEBAS**

CALLE 5 DE MAYO No. 66 MZA. 11 LT. 2, COL. SAN PEDRO ATZOMPA, TECÁMAC,

ESTADO DE MÉXICO, C.P. 55770, TELÉFONO: (55) 5932 6147

Email: [cystec@prodigy.net.mx](mailto:cystec@prodigy.net.mx), [ventas@cystec.com.mx](mailto:ventas@cystec.com.mx), [servicioclientes@cystec.com.mx](mailto:servicioclientes@cystec.com.mx)

Página web: [www.cystec.com.mx](http://www.cystec.com.mx)

## PROGRAMA DE ENSAYO DE APTITUD 2026

### LABORATORIOS DE ENSAYOS, RAMA METAL MECÁNICA

Nombre del Ensayo de Aptitud	Normas de Referencia*	Ítem de ensayo	Fecha límite de inscripción	Fecha de inicio del ensayo
Prueba de doblez guiado	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ASTM E-190 "Standard Test Method for Guided Bend Test for Ductility of Weld",</li> <li>- NMX-B-172-CANACERO-2018 Métodos de pruebas mecánicas para productos de acero. Prueba de doblez guiado.</li> </ul>	Probetas de acero al carbono unidas por medio de soldadura dobladas.	<b>Primera Ronda</b>	
			30 de mayo de 2026	junio de 2026
			<b>Segunda Ronda</b>	
			30 de noviembre de 2026	diciembre de 2026
Radiografía Industrial	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ASME Section V, Article 2, "Radiographic</li> <li>- AWS D1.1 "Structural Welding Code Steel",</li> <li>- AWS D1.5 "Structural Welding Code Steel Bridge Welding Code",</li> <li>- ASTM E-1032 "Standard Test Method for Radiographic Examination of Weldments".</li> </ul>	Probeta de acero compuestas por dos placas con bisel en V unidas por medio de soldadura.	<b>Primera Ronda</b>	
			31 de enero de 2026	febrero de 2026
			<b>Segunda Ronda</b>	
			30 de junio de 2026	julio de 2026
Resistencia a la tensión	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ASTM E 8/E8M "Standard test Method for tension testing of metallic material",</li> <li>- ASTM A370 "Standard Test Methods and Definitions for Mechanical Testing of Steel Products",</li> <li>- NMX-B-172-CANACERO-2018 "Métodos de prueba mecánicas para productos de acero".</li> </ul>	Probetas redondas de acero.	<b>Primera Ronda</b>	
			31 de marzo de 2026	abril de 2026
			<b>Segunda Ronda</b>	
			31 de agosto de 2026	septiembre de 2026

\*Las normas de referencia son enunciativas más no limitativas. En caso de duda, favor de consultar con departamento de Ensayos de Aptitud.

"CYSTEC", también ofrece ensayos de aptitud a petición de parte.